

FİRMA GENEL BİLGİLERİ

Form No :

FR.PK.NA.06 R:09

Ad	PARK TERSANE ANONİM ŞİRKETİ	Lokasyon
Adres	CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA	
Hizmet Adresi	CUMHURİYET MAH. TERSANELER CAD. NO:52 77700 ALTINOVA/YALOVA	
SGK Sicil No	23315010110731610770282000	
Sözleşme ID	21334606	
Tel		Web
Fax		Email

Periyodik Kontrol Başlangıç Tarihi	20.11.2025 09:00	Sonraki Periyodik Kontrol Tarihi	20.11.2026
Periyodik Kontrol Bitiş Tarihi	20.11.2025 17:30	Rapor No	251120.1033.19
Takip Kontrol Tarihi		Ekipman Id	947601

EKİPMAN BİLGİLERİ

Ekipmanın Bölümü	KGM 2
Kullanım Amacı	KALDIRMA İLETME
Ekipman Birimi	
Ekipman Alt Birim	

Ekipman Etiket Bilgileri

Halat Tipi	ÇELİK SAPAN	İmal Yılı	--
Kapasite (Kg)	10000	Kopuk Tel Sayısı	--
Marka	--	Nominal Çap (mm)	24
Ölçülen Çap (mm)	24	Sarım Modeli	SAĞ SARIM
Seri No	PARK 0022	Uzunluk (mm)	5000

Test Değerleri

Test Ağırlığı (Kg)	10000
--------------------	-------

PERİYODİK KONTROL METODU

TS EN 13414-2 Çelik tel halat sapanlar - Güvenlik - bölüm 2: İmalatçı tarafından verilecek kullanım ve bakım bilgisi için hususlar

ÖLÇÜM ALETLERİ

Ad	Kod	Tarih	Doğrulama Türü
KUMPAS	SZUTEST.PK.221	11.06.2025	Kalibrasyon
ŞERİTMETRE	SZUTEST.PK.591	14.08.2025	Kalibrasyon

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı	: Burak Emre YILMAZ
Mesleği	: Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi	: 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No	: K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

NOTLAR

Çelik Halat Değişim Tablosu	Uzunluklara göre izin verilen ve gözle görülen kırık tel sayısı		
Uzunluk	3d	6d	30d
Standart halat kırık tel sayısı	3	6	14
Örnek (d=20 mm)	3xd=60 mm	6xd=120 mm	

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır

Muayene Kriterleri ve Testler		Değerlendirme	Kusur Açıklamaları
1	Künye etiketi var mı?	U	
2	CE işareti var mı?	U	
3	Kapasite etiketi, yük kaldırma diyagramı var mı?	U	
4	Halatta burulma mevcut mu?	U	
5	Halatta bükülme var mı?	U	
6	Halatta kırılma mevcut mu?	U	
7	Halatta aşınma var mı?	U	
8	Halat büküm yerlerinde kırılma var mı?	U	
9	Dış tel örgüde kırılma var mı?	U	
10	Örgüler sağlam mı?	U	
11	Kurşun döküm sağlam mı? (Mevcut olanlarda kontrol edilecek)	U	
12	Çelik halat özü görünüyor mu?	U	
13	Varsa sapana bağlı kancada deformasyon, ağzında açılma, kaynak işlemi vb. kusur kontrol et. Durumu uygun mu?	U	
14	Çok kollu sapanlarda açılı kapasite göstergesi var mı?	U	
15	Statik Test.	U	

U: Uygun UD: Uygun Değil KD: Kapsam Dışı '-': İşlem Yapılmadı



Kusurlu Uygunsuzluk



Hafif Kusurlu Uygunsuzluk

KUSUR AÇIKLAMALARI DETAY

SONUÇ VE KANAAT

Yukarıda teknik özellikleri belirtilen ekipmanın bir sonraki kontrol tarihine kadar mevcut şartlar altında kullanımı uygundur.

PERİYODİK KONTROLÜ YAPMAYA YETKİLİ KİŞİ

Adı Soyadı : Burak Emre YILMAZ
Mesleği : Makina Mühendisi
Diploma No / Tarihi : 556 - 21.06.2021
Bakanlık Kayıt No : K22086878



Bu rapor bir (1) nüsha olarak düzenlenmiş ve mobil imza ile imzalanmıştır